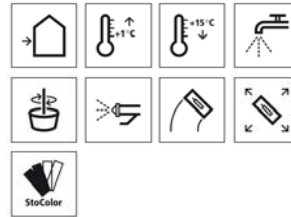


# Ficha técnica

## Stolit<sup>®</sup> QS R

Revoco de acabado orgánico con textura acanalada, resistente a primeras lluvias



### Característica

- Aplicación**
- exterior
  - sobre soportes minerales y orgánicos
  - limitado sobre soportes minerales
  - especialmente con tiempo frío y húmedo (a partir de +1 °C hasta +15 °C máx.)
  - no apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie
  - sobre mampostería, fachadas aisladas y fachadas ventiladas con mortero base

- Propiedades**
- revoco exterior según EN 15824
  - mayor seguridad al trabajar con tiempo frío y húmedo
  - impermeabilización rápida contra la lluvia (tecnología QuickSet)
  - 6 h tras la aplicación, puede resistir heladas de hasta -5 °C
  - con película de protección encapsulada
  - muy permeable al vapor de agua
  - muy resistente contra las inclemencias climáticas
  - altamente hidrófugo
  - con grano de mármol de alta calidad procedente de yacimientos naturales

- Aspecto**
- textura acanalada

- Particularidades/Observaciones**
- limitada impermeabilización rápida frente a la lluvia sobre soportes minerales nuevos
  - para disfrutar de todas las propiedades QS sobre soportes minerales, utilizar StoPrep QS como imprimación aislante de la alcalinidad
  - si el color seleccionado posee un valor de referencia de la luminosidad  $\geq 20$ , no se requiere ninguna capa de acabado adicional

# Ficha técnica

## Stolit® QS R

### Datos técnicos

criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm <sup>3</sup>	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 intermedio
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 intermedio
Comportamiento al fuego (clase)	EN 13501-1	B-s1, d0	
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

### Sustrato de soporte

#### Requisitos

El soporte debe estar libre de hielo, seco, limpio y debe ser resistente; además, debe estar libre de capas de sinterización, eflorescencias y agentes desmoldeadores que reduzcan la adherencia. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, formación de burbujas o grietas en los revestimientos posteriores. Las masillas QS, así como los morteros base armados, están diseñadas para un espesor de capa de hasta aprox. 3 mm. Los espesores de capa mayores pueden provocar daños en condiciones de secado adversas y prolongadas.

Los soportes o lechadas impermeabilizantes minerales de nueva creación son muy alcalinos y, para obtener todas las propiedades QS, especialmente la impermeabilización rápida frente a la lluvia y la homogeneidad de la tonalidad, deben recubrirse previamente con capas aislantes e imprimantes. Antes de seguir trabajando sobre la superficie, se debe garantizar que se haya secado completamente el soporte.

Para los morteros base minerales de 3 a 5 mm de espesor de nueva creación, recomendamos un tiempo mínimo de secado de 7 días con una temperatura superior a los +5 °C antes de volver a trabajar sobre la superficie.

Cuando el revoco de acabado posee un tamaño de grano < 2,0 mm, es posible que se requieran medidas adicionales para igualar el soporte.

#### Preparativos

Verificar que los revestimientos disponibles están libres de hielo y se encuentran lo suficientemente secos y resistentes. Retirar los revestimientos que no sean resistentes. Aplicar la imprimación en consecuencia con el soporte y adaptar la tonalidad a la capa de acabado.

# Ficha técnica

## Stolit<sup>®</sup> QS R

### Aplicación

**Temperatura de aplicación** temperatura mínima del sustrato de soporte y del aire: +1 °C  
temperatura más alta del soporte y del aire: +15 °C

La temperatura óptima de aplicación se encuentra entre +1 °C y +10 °C.  
La aplicación se puede realizar por encima de los +10 °C hasta +15 °C aprox.  
Humedad relativa del aire máxima: 95%

### Preparación de los materiales

Diluir con la menor cantidad posible de agua para lograr la consistencia de aplicación. Remover bien el material antes de aplicar. Si el material se aplica con una máquina o con una bomba, ajustar la consistencia de la aplicación según corresponda. El material con colores intensos no se debe diluir en agua o, en caso de hacerlo, con muy poca. Si la dilución es fuerte, las propiedades del material serán peores, por ejemplo, en lo que respecta a la aplicación, el poder cubriente y la intensidad del color.

### Consumo

Ejecución	Consumo aprox.	
R 1,5	2,20	kg/m <sup>2</sup>
R 2,0	2,70	kg/m <sup>2</sup>
R 3,0	4,00	kg/m <sup>2</sup>

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

### Estructura del recubrimiento

**Imprimación base**  
En función del tipo y del estado del soporte base, puede ser necesario emplear imprimaciones endurecedoras reguladoras de la capacidad de absorción.

**Capa intermedia sobre soportes minerales resistentes:**  
Sobre un soporte mineral/alcalino, suele ser necesario emplear una capa intermedia que regule la capacidad de absorción, que sea adherente y aislante de la alcalinidad.  
productos:StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

**Capa intermedia sobre soportes orgánicos resistentes:**  
Recomendación:Cuando el color del revoco de acabado es muy diferente del color del soporte, aplicar una capa intermedia con propiedades igualadoras del color.Cuando se emplea un revoco de acabado con textura acanalada, aplicar siempre una capa intermedia con propiedades igualadoras del color.  
Productos: Sto-Putzgrund o StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

### Aplicación

Manual, a máquina

Como regla general, es necesario trabajar manualmente el revoco de acabado

## Ficha técnica

---

### Stolit<sup>®</sup> QS R

recién aplicado para conseguir la textura y funcionalidad deseadas.

Extender el producto homogéneamente hasta el tamaño de grano con una llana de acero inoxidable. La textura se consigue con una llana de plástico o un fratás de PU.

Cuando se emplea un revoco de acabado con un tamaño de grano  $\geq 3,0$ , se puede texturizar con un fratás de madera.

El producto se puede proyectar mediante una pistola o con máquinas corrientes para revoco fino.

La técnica de trabajo, la herramienta de aplicación y el soporte influyen notablemente en el resultado. las herramientas indicadas son sólo recomendaciones.

---

#### **Secado, endurecimiento, tiempo de retoque**

La formación de una piel en los productos QS les permite una rápida impermeabilización frente a la lluvia. Los soportes alcalinos como, por ejemplo, los morteros de base nuevos ligados con cemento prolongan el tiempo de secado, evitan una pronta resistencia a la lluvia y pueden provocar variaciones de tonalidad.

El secado de los revocos, morteros de armadura y pinturas que contengan agua tiene lugar principalmente, de manera física, mediante la evaporación del agua, por lo que depende enormemente de la temperatura, de la circulación del aire y de la humedad del aire. Dado que estos factores no se pueden calcular sobre la fachada, no se puede establecer con precisión el tiempo en el que tiene lugar el secado de una capa.

Los productos QS se secan con una humedad relativa del 95% máx. y una ligera circulación del aire. A partir de ahí, no puede tener lugar el secado.

En condiciones adecuadas (+15 °C de temperatura ambiente y de soporte y un 75% de humedad relativa) solamente será posible volver a trabajar sobre la superficie tras 24 horas como pronto. En condiciones adversas, pueden pasar hasta varios días antes de poder trabajar sobre la superficie.

Con una temperatura de +7 °C y una humedad relativa del aire del 90 % tras 6 horas, la superficie es resistente a lluvias de intensidad suave y media con una duración de 15 minutos.

Resistencia a las heladas:

Si, a partir del atardecer, se prevé que se produzcan heladas, los trabajos con productos QS deberán finalizarse previamente. Los morteros base y revocos de acabado QS son resistentes a las heladas después de 6 horas de la aplicación con temperaturas de hasta -5 °C.

## Ficha técnica

# Stolit<sup>®</sup> QS R

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente aplicadas.

**Limpieza de las herramientas** Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

**Observaciones, recomendaciones, particularidades, otros** El producto contiene una pequeña proporción de amoníaco, que se evapora durante el procesamiento y el secado. Las fachadas con andamios y protección adicional contra las inclemencias del tiempo deben disponer de una ventilación suficiente.

### Suministro

**Tono de color** blanco, tinteable con limitaciones según sistema StoColor

En el caso de tonos de color claro, puede evitar que el soporte brille a través del grano de textura adaptando la base del revoco al tono del revoco de acabado. El producto con ejecución QS se diferencia de los que no poseen QS en cuanto al comportamiento de la tonalidad sobre la superficie. Por esta razón, no se debe aplicar nunca conjuntamente en la superficie de la fachada.

estabilidad del color:

La exposición a la intemperie, la intensidad de la radiación UV y los efectos de la humedad producen cambios en la superficie a lo largo del tiempo. Es posible que se produzcan cambios de color. El proceso con el que se producen los cambios se ve afectado por las condiciones del material y de la obra. Recomendación: Mejorar la estabilidad de la tonalidad de los colores intensos o muy oscuros aplicando capas adicionales.

grano estructural:

Como grano estructural se emplean tipos de mármol de color blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de grano estructural oscuro en el revoco de acabado. El color del grano estructural puede entremezclarse en el revoco de acabado en el caso de colores luminosos y, en especial, con colores amarillos claros. Muy ocasionalmente, el grano de mármol puede presentar marcas puntuales debido a ingredientes naturales, por ejemplo, la pirita. Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. Esta es una propiedad inherente.

precisión del color:

Las diferentes condiciones atmosféricas y de la obra afectan a la precisión y a la homogeneidad del color. Evitar en todo momento las siguientes condiciones (a - d):

- comportamientos irregulares de absorción del soporte
- diferentes grados de humedad en la superficie
- fuertes variaciones por zonas en la alcalinidad y en los ingredientes del soporte

## Ficha técnica

# Stolit<sup>®</sup> QS R

d. radiación solar directa con formación de sombras muy marcadas sobre el revestimiento aún húmedo

Lavado de herramientas:

Si el revestimiento aún no se ha secado completamente, la incidencia del agua en forma de rocío, niebla o lluvia, etc. puede liberar parte de sus excipientes del revestimiento y hacer que se depositen sobre la superficie. El efecto es más o menos visible en función de la intensidad del color. Esto no influye en la calidad del producto. Las marcas desaparecen con el tiempo.

**Tintable** Es posible tinter con un máx. de 1 % de StoTint Aqua.

**Posibilidad de ajuste especial** No hay ningún ajuste especial para este producto.

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento** Almacenar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.

**Periodo de almacenamiento** Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.  
Explicación del n.º de lote:  
Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural  
Ejemplo: 1450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2021

### Certificados / Homologaciones

ETA-05/0098	StoTherm Classic <sup>®</sup> 2 (EPS y StoLevell Classic/StoLevell Classic QS/Sto-Armierungsputz) Evaluación técnica europea
ETA-09/0058	StoTherm Classic <sup>®</sup> 5 (EPS y StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-09/0266	StoTherm Classic <sup>®</sup> 8 (EPS y StoArmat Classic/Classic plus) Homologación técnica europea
ETA-07/0088	StoTherm Classic <sup>®</sup> 2 MW/MW-L (StoLevell Classic) Evaluación técnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic <sup>®</sup> 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Evaluación técnica europea
ETA-12/0533	StoTherm Classic <sup>®</sup> 10 MW/MW-L (StoArmat Classic S1) Evaluación técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni) Evaluación técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Evaluación técnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS y StoLevell Beta)

## Ficha técnica

# Stolit<sup>®</sup> QS R

	Evaluación técnica europea
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevell Uni) Evaluación técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevell Novo) Evaluación técnica europea
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L y StoLevell FT) Evaluación técnica europea
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (construcción de madera - MW-L y StoLevell Uni/StoLevell Novo, fijación: adhesiva) Evaluación técnica europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (construcción de madera - HWF y StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, fijación: por espigas) Evaluación técnica europea
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (construcción de madera - HWF and StoLevell Uni/StoLevell FT, espigas/adhesivo) Evaluación técnica europea
ETA-06/0197	StoTherm Cell Evaluación técnica europea
ETA-09/0267	StoTherm Resol Evaluación técnica europea
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Homologación técnica europea
ETA-17/0041	StoTherm PIR Evaluación técnica europea
ETA-17/0406	StoVentec R Evaluación técnica europea

### Identificación

**Grupo de productos** Revoco de fachada

### Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios  
 dispersión de polímeros  
 dióxido de titanio  
 material de relleno mineral  
 Hidróxido de aluminio  
 material de relleno silicático  
 material de relleno orgánico  
 agua  
 glicol éter  
 alifatos  
 agente hidrófugante

## Ficha técnica

### Stolit<sup>®</sup> QS R

aditivo superficial  
espesante  
Dispersante  
Humectante  
conservante de película basado en Terbutryn / OIT / ZPT

#### Seguridad

Este producto está sujeto a la obligación de etiquetado conforme al reglamento UE en vigor.  
¡Observe la ficha de seguridad!  
Las indicaciones de seguridad se refieren al producto sin aplicar listo para su aplicación.

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. Evitar su liberación al medio ambiente. Eliminar el contenido/los recipientes a través de una empresa de residuos autorizada o en el punto municipal de recogida.

#### Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo. Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SDF Ibérica S.L.U.  
Riera del Fonollar 13  
E - 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona)  
Teléfono: 093 74 15 972  
info.es@sto.com